

Tubage à l'avancement -OD

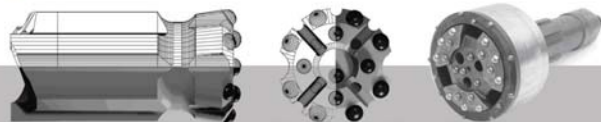
1, Système d'entraînement intérieur
entraînement extérieur



Entraînement Extérieur	KG.
D.114,3	8
D.127	9
D.139,7	11
D.152,4	12
D.168,3	16
D.177,8	17
D.193,7	18
D.203	19
D.219,1	21
D.244,5	24
D.273	27
D.300	30

Entraînement Intérieur	KG.
76 2"3/8 API REG.	10
76 2"3/8 API REG.	10
76 2"3/8 API REG.	10
90 2"3/8 API REG.	14
76 2"3/8 API REG.	10
90 2"3/8 API REG.	14
90 2"3/8 API REG.	14
114 3 "1/2 API REG.	22
90 2"3/8 API REG.	14
114 3 "1/2 API REG.	22
90 2"3/8 API REG.	14
114 3 "1/2 API REG.	22
90 2"3/8 API REG.	14
114 3 "1/2 API REG.	22
114 3 "1/2 API REG.	22
127 3 "1/2 API REG.	24
140 4 "1/2 API REG.	27
140 4 "1/2 API REG.	27
140 4 "1/2 API REG.	27
140 4 "1/2 API REG.	27





Tubage à l'avancement -OD

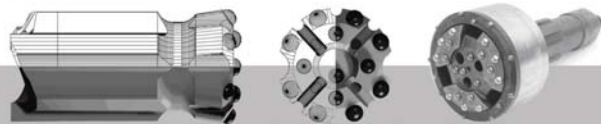
2, Casings



Ø Longueur (mm)	Longueur (mm)	Epaisseur (mm)	Ø intérieur (mm)	KG.
D.114,3	1000	8,8	94	24
D.114,3	1500	8,8	94	35
D.114,3	3000	8,8	94	69
D.127	1000	8,8	107	26
D.127	1500	8,8	107	39
D.127	3000	8,8	107	77
D.139,7	1000	8,8	120	30
	1500	8,8	120	44
	3000	8,8	120	86
D.152,4	1000	8,8	133	31,5
	1500	8,8	133	47
	3000	8,8	133	94
D.168,3	1000	8,8	147	36
	1500	8,8	147	53
	3000	8,8	147	105
D.177,8	1000	8,8	158	38
	1500	8,8	158	56
	3000	8,8	158	110

Ø Longueur (mm)	Longueur (mm)	Epaisseur (mm)	Ø intérieur (mm)	KG.
D.193,7	1000	8,8	172	41
	1500	8,8	172	61
	3000	8,8	172	121
D.203	1000	8,8	178	44
	1500	8,8	178	65
	3000	8,8	178	128
D.219,1	1000	8,8	197	47
	1500	8,8	197	70
	3000	8,8	197	138
D.244	1000	10	222	58
	1500	10	222	87
	3000	10	222	174
D.273	1000	10	248	65
	1500	10	248	97
	3000	10	248	195
D.300	1000	10	275	73
	1500	10	275	109
	3000	10	275	216





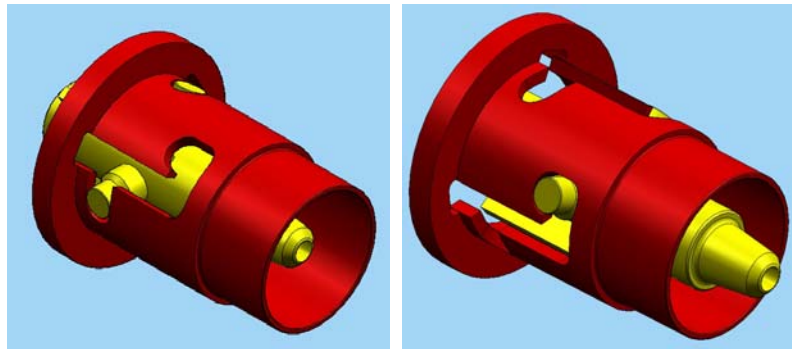
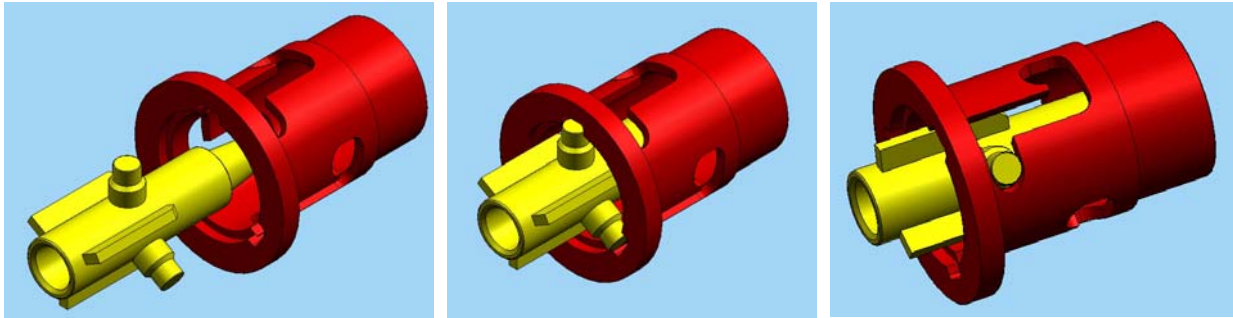
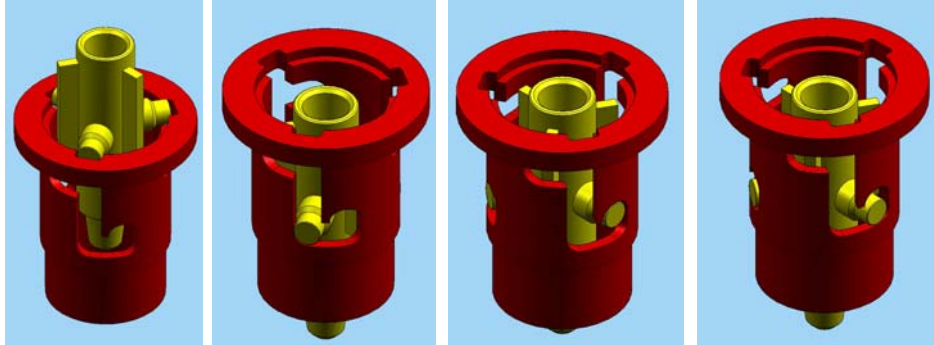
Tubage à l'avancement - OD

3, Couronne



Diam. (mm)	Ø.Exérieur (mm)	Ø.Intérieur (mm)	L. (mm)	KG
114,3	117	93	160	3
127	130	105		3,5
139,7	143	119		4
152,4	155	131		4,5
168,3	170	146		4,7
177,8	180	157		4,9
193,7	195	172		5,5
203	204	177		6
219,1	222	196		7
244	245	222		8
273	274	248		9
300	300	274		9,5







Ce système présente de nombreux avantages :

- Pas de percussion sur les casings,
- Les casings sont plus épais, donc plus résistants,
- Filetage rond, plus facile à dévisser,
- Possibilité de continuer le forage juste avec le marteau ou l'outil rotary, sans avoir à remonter toute la colonne de forage pour changer l'outil, donc un gain de temps considérable,
- Rotation des casings dans le même sens que le marteau ou que l'outil rotary,
- Possibilité de forer avec un système type Forrex,
- Possibilité de ramoner à l'intérieur des casings.

