



Trilames

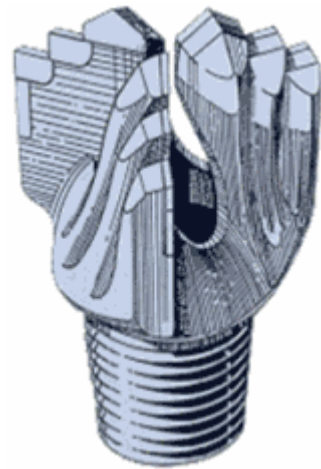
Le Trilame est très fréquemment utilisé pour des questions de rendement dans les formations très tendres et très collantes où le tricône perd de son efficacité.

Cet outil ne nécessite que très peu d'appui sous peine d'obtenir des forages en « hélice ». Il est préconisé de réaliser fréquemment des ramonages, de façon à assurer un forage bien cylindrique.

Tout comme le tricône, l'eau ou l'air peuvent être utilisés pour l'injection.

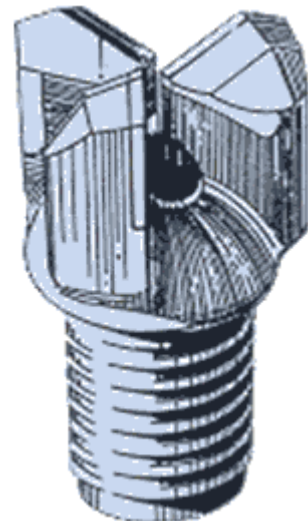
Trilame à gradins :

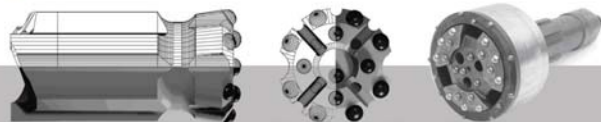
Modèle le plus couramment employé, il est destiné aux formations les plus tendres et offre une rapidité d'exécution du forage intéressante



Trilame à chevrons :

Conçu pour travailler dans les formations plus dures que le trilame à gradins, il demande un appui plus important. Pour des terrains vraiment très abrasifs, la solution du 4 lames à chevrons est souvent la mieux appropriée.





Diamètre pouce	Diamètre mm	Filetage
2"	50,80	N.ROD
2 1/2"	63,50	N.ROD
2 5/8"	66,7	N.ROD
2 3/4"	70,30	N.ROD
2 7/8"	73,02	N.ROD
2 15/16"	74,6	N.ROD
3"	76,20	N.ROD
3 1/8"	79,37	N.ROD
3 1/4"	82,55	N.ROD
3 1/2"	88,90	2"3/8 AR
3 5/8"	92,07	2"3/8 AR
3 3/4"	95,25	2"3/8 AR
3 7/8"	98,42	2"3/8 AR
4"	101,60	2"3/8 AR
4 1/8"	104,77	2"3/8 AR
4 1/4"	107,95	2"3/8 AR
4 1/2"	114,30	2"3/8 AR
4 3/8"	111,12	2"7/8 AR
4 1/2"	114,3	2"7/8 AR
4 5/8"	117,47	2"7/8 AR
4 3/4"	120,6	2"7/8 AR
4 7/8"	123,8	2"7/8 AR
5"	127	2"7/8 AR
5 1/8"	130,17	2"7/8 AR
5 1/4"	133,4	2"7/8 AR
5 3/8"	136,52	2"7/8 AR
5 1/2"	139,7	3"1/2 AR
5 5/8"	142,87	3"1/2 AR
5 3/4"	146	3"1/2 AR
5 7/8"	149,2	3"1/2 AR
6"	152,4	3"1/2 AR
6 1/8"	155,57	3"1/2 AR
6 1/4"	158,75	3"1/2 AR
6 3/8"	161,9	3"1/2 AR
6 1/2"	165,1	3"1/2 AR

Diamètre pouce	Diamètre mm	Filetage
6 5/8"	168,27	3"1/2 AR
6 3/4"	171,45	3"1/2 AR
6 7/8"	174,62	3"1/2 AR
7"	177,80	3"1/2 AR
7 1/8"	180,97	3"1/2 AR
7 1/4"	184,15	3"1/2 AR
7 3/8"	187,32	4"1/2 AR
7 1/2"	190,5	4"1/2 AR
7 5/8"	193,67	4"1/2 AR
7 3/4"	196,85	4"1/2 AR
7 7/8"	200,02	4"1/2 AR
8"	203,20	4"1/2 AR
8 1/8"	206,37	4"1/2 AR
8 1/4"	209,55	4"1/2 AR
8 1/2"	215,90	4"1/2 AR
8 5/8"	219,07	4"1/2 AR
8 3/4"	222,25	4"1/2 AR
8 7/8"	225,40	4"1/2 AR
9"	228,60	4"1/2 AR
9 1/8"	231,77	4"1/2 AR
9 1/4"	234,95	4"1/2 AR
9 1/2"	241,30	4"1/2 AR
9 5/8"	244,47	6"5/8 AR
9 3/4"	247,65	6"5/8 AR
9 7/8"	250,80	6"5/8 AR
10"	254,00	6"5/8 AR
10 5/8"	269,87	6"5/8 AR
11 1/2"	292,10	6"5/8 AR
12"	304,80	6"5/8 AR
12 1/4"	311,15	6"5/8 AR
14 3/4"	374,65	7"5/8 AR
15"	381,00	7"5/8 AR
17 1/4"	438,15	7"5/8 AR
17 1/2"	444,50	7"5/8 AR

Les filetages sont donnés à titre indicatif

